

[illegible]

[illegible]

[illegible]

費目・工程・種別	規格	区分	数量		単位		実施設計		算出式		変更設計	
			数量	単位	数量	単位	数量	単位	数量	単位		
J' A水道管布設工事												
J' A本管布設工												
J' A管布設工												
管接続工												
【No.1接続工φ100路線】												
取出分岐工	150×50	CIP×PE	機	労	材	1.0	箇所					
取出分岐工	100×50	CIP×PE	機	労	材	1.0	箇所					
PE管	φ50		材			1.0	m					
J' A遮断工	φ100	CIP	機	労	材	2.0	箇所					
管帽	φ100		材			1.0	個					
特殊押輪	φ100		材			2.0	個					
PC-P	φ50		材			2.0	個					
PE-GMⅡ	φ100		材			1.0	個					
継ぎ輪	φ100		材			1.0	個					
EF-45L	φ100		材			2.0	個					
PE管布設工	φ50		労			1.0	m					
J' リリフン管継手工	φ100	融着2口	機	労		2.0	箇所	EF-45L 2.0				
J' リリフン管継手工	φ100	融着2口	機	労		1.0	箇所					
J' リリフン管切断	φ100		機	労		1.0	箇所					
鋸鉄管切断	φ100		機	労		2.0	箇所					
融着継手工	φ100	CIP	機	労		2.0	箇所					
鋼管継手工	φ50		機	労		2.0	箇所					
【No.2接続工φ100路線】												
EF-RT	φ100×φ75		材			1.0	個					
EF-RS	φ75×φ50		材			1.0	個					
EF-C	φ50		材			1.0	個					
EF-L	φ50		材			2.0	個					
J' リリフン管継手工	φ100	融着2口	機	労		1.0	箇所	EF-RT 1.0				
J' リリフン管継手工	φ75	融着2口	機	労		1.0	箇所	EF-RS 1.0				
J' リリフン管継手工	φ50	融着2口	機	労		2.0	箇所	EF-L 2.0				
J' リリフン管継手工	φ50	融着1口	機	労		1.0	箇所	EF-C 1.0				
J' リリフン管切断	φ50		機	労		3.0	箇所					
PE管	φ50		材			0.5	m					
PE管布設工	φ50		労			0.5	m					
J' A遮断工	φ50	PE (ｽﾀｲﾌﾟ)	機	労		2.0	箇所					
PC-P	φ50		材			1.0	個					
鋼管継手工	φ50		機	労		1.0	箇所					
【No.4接続工φ100路線】												
PE-GMⅡ	φ100		材			1.0	個					
継ぎ輪	φ100		材			1.0	個					
特殊押輪	φ100		材			1.0	個					
EF-45L	φ100		材			2.0	個					
PE管	φ100		材			1.0	m					
J' A遮断工	φ100	PE (ｽﾀｲﾌﾟ)	機	労		1.0	箇所					
J' A遮断工	φ100	CIP	機	労		2.0	箇所					
J' リリフン管切断	φ100		機	労		1.0	箇所					
鋸鉄管切断	φ100		機	労		2.0	箇所					
J' リリフン管継手工	φ100	融着2口	機	労		2.0	箇所					
PE管布設工	φ100		労			1.0	m					
管帽			材			1.0	個					
特殊押輪	φ100		材			1.0	個					
融着継手工	φ100	CIP	機	労		2.0	箇所					
J' リリフン管継手工	φ100	融着2口	機	労		1.0	箇所					
【No.3-1接続工φ50路線】												
取出分岐工	100×50	CIP×PE	機	労	材	1.0	箇所					
EF-45L	φ50		材			2.0	個					
PE管	φ50		材			0.5	m					
EF-RT	φ100×φ75		材			1.0	個					
EF-RS	φ75×50		材			1.0	個					
EF-C	φ50		材			1.0	個					
J' リリフン管継手工	φ100	融着2口	機	労		1.0	箇所	EF-RT 1.0				
J' リリフン管継手工	φ75	融着2口	機	労		1.0	箇所	EF-RS 1.0				
J' リリフン管継手工	φ50	融着2口	機	労		2.0	箇所	EF-45L 2.0				
J' リリフン管継手工	φ50	融着1口	機	労		1.0	箇所	EF-C 1.0				
PE管布設工	φ50		労			0.5	m					
【No.3-2接続工φ50路線】												
EF-S	φ50		材			1.0	個					
PE管	φ50		材			0.5	m					
J' リリフン管継手工	φ50	融着2口	機	労		1.0	箇所	EF-S 1.0				
J' リリフン管切断	φ50		機	労		3.0	箇所					
J' A遮断工	φ50	PE (ｽﾀｲﾌﾟ)	機	労		2.0	箇所					
PE管布設工	φ50		労			0.5	m					
J' リリフン管撤去	φ50		機	労		1.0	m					
PC-P	φ50		材			1.0	個					
鋼管継手工	φ50		機	労		1.0	箇所					
【No.5接続工φ50路線】												
EF-T	φ50×φ50		材			1.0	個					
EF-S	φ50		材			1.0	個					
J' リリフン管継手工	φ50	融着2口	機	労		2.0	箇所	EF-T 1.0 + EF-S 1.0				
J' A遮断工	φ50	PE (ｽﾀｲﾌﾟ)	機	労		3.0	箇所					
J' リリフン管切断	φ50		機	労		3.0	箇所					

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]