

年 月 日

小千谷市ガス水道局 へ

公認工事店
所在地
工事店名

印

都市ガス溶接施工申請書

1. 施工物件名称
2. 予定工期
3. 施工場所 小千谷市
4. 溶接士の氏名
5. 溶接資格範囲及び資格証（写）提出
6. 溶接工事経歴

年月 ～ 年月	施工物件名称	施工内容

資格証（写）貼り付け位置

溶接部検査表

溶接年月日	年 月 日				承認	課長	Ⓔ		
施工物件名称						ガス主任技術者	Ⓔ		
溶接士氏名						係長	Ⓔ		
天候・温度	晴・曇・雨・雪 (°C)					担当	Ⓔ		
資材	SGP50A(テストピース)				溶接条件	陸			
資材固定方法	水平固定・鉛直固定				溶接方法	A0			
概観図	No.1(L=1.0m)		No.2(L=1.0m)		×線透過試験	フィルム番号			
						等級			
						欠陥	無		
							有		
						その他			
開先角度	A	°	°	許容値 30~35°					
	B	°	°						
	C	°	°						
	D	°	°						
ルートフェイス	A	mm	mm	許容値 0.2~1.8mm					
	B	mm	mm						
	C	mm	mm						
	D	mm	mm						
ルート間隔	A	mm	mm	許容値 1.0~3.0mm					
	B	mm	mm						
	C	mm	mm						
	D	mm	mm						
食い違い	A	mm	mm	許容値 1.5mm 以下					
	B	mm	mm						
	C	mm	mm						
	D	mm	mm						
外観検査	われ	無	有	—	余盛高さ	良	否	mm	
	オーバーラップ	良	否	—	ビード形状	良	否	—	
	クレーター	良	否	—	スラグ・スパッタ	良	否	—	
	アンダーカット	良	否	mm	母材傷他	無	有	—	
<p>【参考：溶接継手欠陥の例】</p>									